



EFCO服务遍及世界

自1978公司成立以来, EFCO作为传统家庭式企业始终秉承以客户 为合作伙伴的理念,与客户共同解决在阀门密封面、法兰的加工 及测试过程中碰到的问题。

多年积累的实践经验证明,预防性保养是提高设备安全运行最经 济可靠的途径。一旦阀门在设备运行中出现故障, 因停机带来的 损失常常无法估量, 更为甚者是为尽快解决问题而需承受的巨大 时间压力。在造成环境污染及高昂清理费用的同时,还给企业带 来了不可预计的名誉及形象损害。

有针对性的采用EFCO的技术及设备,不仅可以提高设备运行的安 全性,放眼中长期,更可以为用户节约大量的时间和资金,在不 必投入额外资金的情况下同时为环境保护做出了贡献。

在世界范围内被广泛应用的EFCO机器设备有如下特点:

- 品质卓越
- 经久耐用
- 操作便捷
- 优异的维修效果

作为便携及车间阀门加工、维修及测试技术与设备行业中的领导 者, EFCO早在上世纪90年代业已通过了DIN EN ISO 9001:2000 国际质量体系认证。

灵活及不断优化的操作流程、快捷的信息反馈以及持续的技术创 新使得EFCO在同类产品市场始终处于领导地位。

我们的产品种类包括:

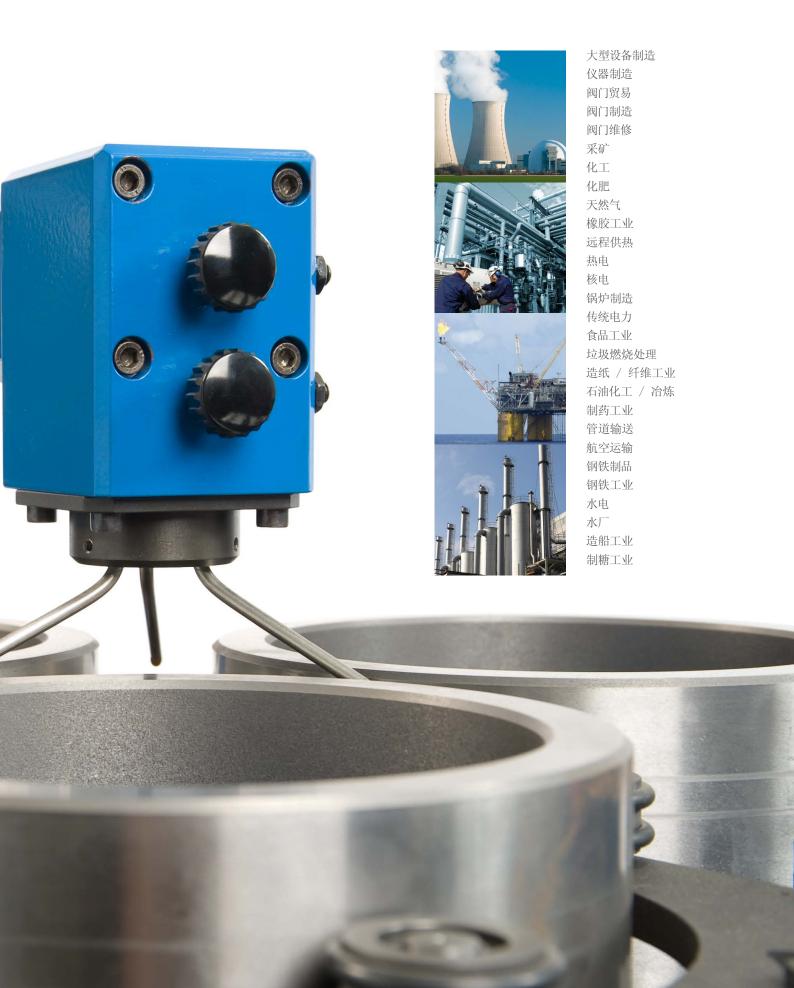
- 现场及车间用于阀门、法兰及管道的加工 和维修设备
- 平面精密研磨机床
- 阀门测试台
- 移动式维修车间
- 各种消耗材料
- 维修车间
- 维修车间设计及其他

如需了解更多信息,请您直接联系EFCO德国 总部及其在世界各地的分支机构或代理,或 者访问公司网页

www.efco-dueren.com

EFCO公司提供产品展示及在客户处现场进 行演示。











阀门压力测试



其他产品



平面阀座/安全阀:

便携式现场	在线加工		车间加工	
○ VALVA	磨削和研磨技术	0	SM-D	磨削和研磨技术
© VSA	高速磨削技术	0	TSV	磨削和研磨技术(安全阀专用)
€ TSV	磨削和研磨技术(安全阀专用)	•	MK/ENT	磨削技术
ĭ TD	车削技术	•	KS	磨削技术*
TD-NC	车削技术	0	FLM	研磨技术
™ CW-1000	焊接技术	ß	PDM	车削技术
		ß	SPDM	车削技术
		#	CW1000	焊接技术

*不适合于安全阀

1-1			Pers!	应.
221	t÷.	ш	144	1414

便携式现场	在线加工	车间加工	
○ VSK	磨削技术	☑ SPM	车削技术
C LS	磨削技术	PDM	车削技术
♥ VSA	高速磨削技术	□ CW-1000	焊接技术
™ TD	车削技术		
TD-NC	车削技术		
□ CW-1000	焊接技术		

法兰端面:

便携式现场	在线加工	车间加工	
▼ TDF	车削技术	SPM	车削技术
▼ TDFI	车削技术	PDM	车削技术
▼ TDF-NC	车削技术		
™ TD	车削技术		
► TD-NC	车削技术		
© SL	磨削和研磨技术		

闸阀:

佰堆:	耐工4	17	1.	44	+m	\neg	

	_		1 .		-
- 4	-	日	П	П	
		1	1/4	н-	

© SL	磨削和研磨技术	€ SM-N	磨削技术
€ HSL	高速磨削技术	€ KS	磨削技术
		€ FLM	研磨技术
		€ MK 及 ENT	磨削技术
		№ SPM	车削技术
		▶ PDM	车削技术
		□ CW-1000	焊接技术

球阀:

便携式现场在线加工	车间加工

© ROTAGO 研磨技术

阀门压力测试:

便携式现场测试

车	间测	试
---	----	---

车间加工

C PS-T/SV5 (SV/A)	S PS-15M-75M (SV/A)
E PS-T10 (SV/A)	PS-SV 15M-75M (SV)
E EFCO-VALVE-DOC (SV/A)	PS-100/150 (A)
测试台图文记录管理系统	PS-H 200M-550M(A)

▼ EFCO-Booster 高压气体增压泵

SV=安全阀 A=截止阀、调节阀

清洁和检查:

便携式现场在线加工

G ARS 成套清理设备 TSM 成套内窥镜

□ 闸阀密封面角度测量仪



VSK系列

用于磨削锥形密封面的特种机器:

- 通径范围DN 8-300mm (¼"-12") 的高压阀,截止阀和调节阀
- 标准阀座角度 30°(2x15°), 40°(2x20°), 60°(2x30°), 75°(2x37,5°), 90°(2x45°) (如需加工其它角度和通径,请向EFCO查询)

驱动方式: 电动230/120 V, 50/60 Hz 或气动 6-7 bar

VSK* 컬	型号 1	2	3	4	5
DN	8-50 (¼"-2")	8-65 (¼"-2½")	8-100 (¼"-4")		80-300 (3"-12")
VSK* 型	型号 6	7			
DN	8-150	8-300			

计量单位mm (inch)

VALVA系列

用于磨削和研磨通径范围DN 8-1600 mm (¼"-64")的平面阀座、 阀芯及法兰面等的便携式机器。

驱动方式: 电动 230/110V, 50/60Hz, 或气动 6-7 bar VALVA 系列机器: 令人信服的设计方案——简便、轻巧、适宜单人 操作、耐磨损、高度性价比、经济高效。

型号	DN	磨削	研磨
	8-150 (¼"-6")		
	8-150 (¼"-6")		
	80-300 (3"-12")		
	80-300 (3"-12")		
	200-700 (8"-28")		
	500-1600 (20"-64")		

计量单位mm(inch)



^{*}询价时请注明需加工的阀座角度

LS

SL-2

LS系列

用于对通径DN $6-200 \, \text{mm} \, (4''-8'')$ 的管道法兰端 140° 金属 弧形密封面 (根据BASF和DIN2696标准设计) 进行磨削的特殊 机器。

驱动方式: 电动 230/120V, 50/60Hz 或气动 6-7 bar

LS	1	2
DN	6-90 (¼"-3½")	6-200 (¼"-8")

计量单位mm (inch)



SL系列

用于对闸阀、止回阀及闸阀阀板和法兰密封面进行磨削和研磨的 便携式在线加工机器,加工范围 DN 20-2000 mm (¾"-80")。

驱动方式: 电动 230/120V, 50/60Hz 或气动 6-7 bar

	SL-05				
DN 加工范围					
标准			40-300	200-700	500-1200
	(3/4"-21/2")	(11/4"-6")	(1½"-12")	(8"-28")	(20"-48")
特种	80	200	450	900	2000
	(3")	(8")	(18")	(36")	(80")
插入深度					
标准	250	400	600	1000	1200
				(39.4")	(47.2")
特种	400	600	1200	1600	2200
			(47.2")	(62.9")	(86.6")
阀座内密封面	最小间距				
			41	69	102
	(0.59")				

计量单位mm (inch)

根据需要可提供其他加工深度的机器。

选配项:

- 数字显示压力座(用于精确重置之前已经设定的工作接触面压力)
- 大角度转换器 (用于加工具有较大倾斜度的止回阀密封面)
- SL系列机器的附加机臂,加装该机臂SL 系列机器可以用于对截止阀体平面密封面进行磨削和研磨。

SLA系列

自驱动高速磨盘,专用于对高硬度密封面(≥35HRC)的磨削, 配合SL-15 和 SL-2 机器使用。(专利保护技术)

节省工作时间最多可达 90%!

SLA磨盘既可以作为新机器的选配项,也可以作为已有SL系列 机器的补充采购。

自驱动高速磨盘

型号	SLA-15*	SLA-2**
AS-1	DN 125-175 (5"-7") (Option)	
AS-2	DN 175-225 (7"-9")	DN 200-225 (8"-9") (Option)
AS-3	DN 225-400 (9"-16")	DN 225-400 (9 "-16 ")
AS-4		DN 400-600 (16"-24")

计量单位mm (inch)

*用于 SL-15 **用于 SL-2







HSL系列

便携式高速磨削机,适用于高压闸阀及阀板高硬度密封面 (≥ 35HRC)的磨削。

SLA高速自驱动磨盘在使用时配置有高效GSS (带氮化硼涂层) 磨头。

驱动方式: 电动 230/120V, 50/60 Hz 或气动 6-7 bar

型号	HSL-15	HSL-2
加工范围	DN 175-400 (7"-16")	DN 225-600 (9"-24")

计量单位mm (inch)

- 磨削转速可达 21 m/s (826.8 "/s)
- 极高的磨除率,可达 2 mm/小时/0.08 "/小时 。(测试材料 司太立合金 6/21通径 350/300 达13.7 "/11.8")
- 节省工作时间最多可达 90%!
- 专利保护技术







TSV系列

通过偏心运动方式,对通径DN 15-300 mm (1/2"-12")的安全阀密封面进行磨削和研磨的便携式机器。

通过磨削轴的中心及偏心运动,可产生十字研磨效果,保证了密封面的平面度。

机器既适用于在线操作,也适用于车间使用。

型号	TSV-150	TSV-300
DN- 通径范围	15-150	25-300
	(1/2"-6")	(1"-12")
最大插入深度	350 (14")	350 (14")
三爪卡盘紧固范围	85-450	85-450
	(3.4"-17.7")	(3.4"-17.7")
主轴最大转速	560 rpm	460(690*) rpm
偏心最大转速	255 rpm	300(450*) rpm
偏心率	3 (0.12")	3 (0.12")
驱动方式	气动6-7 bar	电动230/120V,50/60Hz
		或气动 6-7 bar*

计量单位mm(inch)

VSA系列

高速精密磨削机,用于对通径DN 20-1500 mm (¾"-59") 的补焊或堆焊面、平面和锥形密封面、阀门内孔、圆柱面、泵体及法兰面进行精密磨削。

驱动方式:气动6-7 bar

_型号	加工范围	插入深度
VSA-05	DN 20-150 (¾"-6")	250 (9.8")
VSA-1	DN 50-400 (2"-16")	650 (25.6")
VSA-2	DN 250-800 (10"-32")	1000 (39.4")
VSA-3	DN 500-1500 (20"-59")	1500 (59")

计量单位为mm (inch)。可根据用户需求提供其他规格的机器。

作为特殊配置,还可以提供磨削内圆柱面和人孔密封面的装置。

Rotago罗泰格

基站式球阀研磨机适用于同时就球面及金属密封环加工,可 实现各研磨面在形状上的精准结合。

研磨程序数据可自行输入或选择预置程序。设备本身具备多 种预置自动研磨程序。

相比手动研磨程序可大量节约操作时间。

驱动: 电驱动230伏, 50/60 赫兹 ,气驱动6-7 巴

	ROTAGO罗泰格
加工范围 DN	DN 32-200 (1 1/4 ' '- 8 ' ')
球体直径0	Ø50 - Ø300 (2 ' ' - 11.8 ' ')
最大球体重量	约 100 公斤

KS系列

平面台式磨削机,用于对闸阀阀板,截止阀阀芯和其它平面工件进行磨削。

	KS-6	KS-10
磨盘直径直径0	600 (23.6")	1000 (39.4")
工件最大重量	50 kg	200 kg
驱动	电动230/120 V,	电动380-480 V,
	50/60 Hz	50/60 Hz

磨盘采用自贴式圆形磨削砂纸。

如果需要经常更换不同型号的砂纸,可以选择该系列中带有快速 更换磨盘功能的机器(仅限于KS-6机型)。

通过配名的护杆和脚踏开关 使操作再为完全







FLM系列

基站式精密平面研磨机,特别适用于研磨阀芯、滑环式密封圈、 闸阀阀板等。

驱动方式: 电压 380-400 V, 50/60 Hz (FLM-400: 230/120 V, 50/60 Hz)

型号	研磨盘直径0	工件最大直径0	工件最大重量
FLM-400	405 (15.9")	120 (5")	10 kg
FLM-600	615 (24.2")	220 (9 ")	50 kg
FLM-900	915 (36")	350 (14")	100 kg
FLM-1200	1215 (47.8")	470 (19 ")	150 kg
FLM-1500	1515 (59.6")	600 (24 ")	150 kg

计量单位mm (inch)

选配项包括单色干涉灯,平面晶体板,抛光桌,表面光洁度测试 仪及研磨材料等。



SM-550系列

基站式磨削及研磨机器,针对截止阀和安全阀的密封面或闸阀阀板等进行磨削及研磨。

该机器可根据不同需要配备单或双工作台。

驱动方式: 电动 230/120 V, 50/60 Hz

	倾斜台	旋转台
Size	550 x 550	Ø 550
	(21.7" x 21.7")	(21.7 ")
调节方式*	-	0-20 (0-0.78")
倾斜度可调范围	± 12°	_
阀门最大直径	Ø 900 (36 ")	Ø 900 (36 °°)
阀门最大高度	800 (32 ")	830 (33 ")
阀门最大重量	450 kg	450 kg

计量单位mm (inch)

^{*}通过工作台调节、(磨头向工作台) 旋转运动的叠加可使安全阀 密封面达到最佳磨削效果。





SM-750系列

基站式磨削及研磨机器,对截止阀和安全阀的密封面或闸阀阀板等进行磨削或研磨。

可选主轴中心式或者偏心式旋转,根据需要可以配置一或两个倾斜台。

驱动方式: 电动 380 — 480 V, 50/60 Hz

	SM-750 中心式	SSM-750 偏心式
		偏心式 0-20 (0-0.78")
倾斜台尺寸	750 x 750	750 x 750
	(29.5"x 29.5")	(29.5"x 29.5")
倾斜可调范围	± 12°	± 12°
阀门最大直径	Ø 950 (38")	Ø 950 (38")
阀门最大高度	1000 (40")	1000 (40")
阀门最大重量	2500 kg	2500 kg
→ 具色 (; · l·)		

计量单位mm (inch)





MK 和 ENT 系列

在现有立式或摇臂钻床及EFCO SL或Valva系列便携式机器基 础上,借助于磨具转接器MK,用户可以组合成基站式加工设备对 阀座密封面以及闸阀阀板在车间进行维修。

为快速和精确的加工闸阀体和闸阀板,需要使用相应的倾斜台 (倾斜可调范围0°-12°)。

转接器	倾斜台	EFCO机器	最大加工范围
MK2	ENT-1 300 x 300	Valva-1, Valva-S1	150 (6")
	(11.8"x11.8")		
	ENT-2 500 x 500	Valva-15	300 (12")
	(19.7" x 19.7")		
		SL-15	400 (16")
MK 3	ENT-3 1000 x 1000	SL-2, Valva-2	600 (24")
	(39.4" x 39.4")		
MK 5	ENT-4 1500 x 1500	SL-3, Valva-3	1200-1600
	(59"x 59")		(48"-64")

计量单位mm (inch)

便携式法兰端面车削机





型号	TD-03*	TD-1.02	TD-2.02*
加工范围Ø	0-150	0-400	0-800
	(0-5.9")	(0-15.7")	(0-31.5 ")
加工深度	250	450	600
			(23.6 ")
径向行程	20	40	60
	(0.79")		(2.36")
轴向行程	100	200	250
		(7.87 ")	



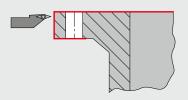
便携式法兰端面车削机,采用内、外卡式架机方式,用于在线加工法兰、阀门、泵类、汽轮机壳体、热交换器等。

驱动方式: 电动 230/120 V, 50/60 Hz 或气动 6-7bar (TDFI-1, TDFI-2, TDFI-2.5)

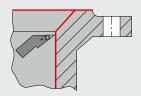
气动6-7 bar或液压驱动(TDFI-3, TDFI-4)

多种切削方式:

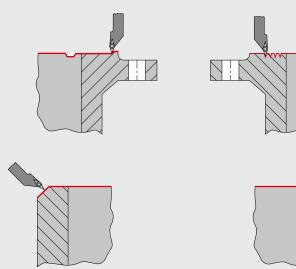
仅TDFI系列:







TDFI及TDF系列:

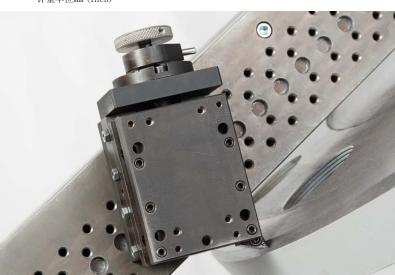


TDFI系列

- 内卡式架机
- -加工范围Ø 150-4400 mm (5.9 "-173.2")
- 架机与主机安装分开, 便于安装及操作
- 通过所配备的调准系统架机设备可在短时间内迅速精确调准

型号	TDFI-1	TDFI-2	TDFI-2.5
加工范围Ø	150-630	400-1200	760-2440
	(5.9"-24.8")	(15.8"-47.2")	(29.9"-96.1")
安装范围0	150-460	400-1000	760-2200
	(5.9"-18.1")	(15.8"-39.4")	(29.9 "-86.6 ")
机器高度	315 (12.4")	350 (14")	500 (20")
型号	TDFI-3	TDFI-4	
加工范围Ø	1200-3300	1700-4400	
	(47.2"-129.9")	(66.9 "-173.2 ")	
安装范围0	(47.2"-129.9") 1200-3000	(66.9 "-173.2 ") 1650-3800	
安装范围0			
安装范围0	1200-3000	1650-3800	

计量单位mm (inch)





TDF系列

- 外卡式架机
- •加工范围 0-3500 mm (0-137.8")

型号	TDF-05	TDF-05A	TDF-1	TDF-1A
加工范围-0	0-250	0-250	0-500	0-400
	(0-9.8")	(0-9.8")	(0-19.7")	(0-15.7")
架机范围-0	250-400	250-400	260-600	260-600
	(9.8"-15.7")	(9.8"-15.7")	(10.2"-23.6")	(10.2"-23.6")
机器高度	265	310	265	310
	(10.4")	(12.2")	(10.4 ")	(12.2")
轴向行程	_	23 (0.9 ")	_	23 (0.9 ")
锥角车削头轴向	行程			
(选配项)	60 (2.36")	60 (2.36")	60 (2.36")	60 (2.36")
径向行程	80 (3.15")	80 (3.15")	80 (3.15")	80 (3.15")

计量单位mm (inch)

型号	TDF-2	TDF-3	TDF-4
加工范围-0.	300-1200	500-2200	1500-3500
	(11.8"-47.2")	(19.7 "-86.6")	(59"-137.8")
架机范围-0	485-1345	660-2710	1500-3700
	(19.1 "-53")	(26-106.7 ")	(59"-145.7")
机器高度	350 (13.8")	480(18.9)	760 (29.9")
轴向行程	_	_	_
锥角车削头轴向行程			
	80 (3.15")	80 (3.15")	80 (3.15")
径向行程	100 (3.9")	150 (5.9")	200 (7.9")
11日光/2 /:	1 \		

计量单位mm (inch)

可根据客户需求提供其他特殊机型。可加工端面种类:



便携式CNC数控车削机带有两轴数控系统(X轴和Z轴),用于 在线加工平面、法兰、阀门、泵类、汽轮机壳体、热交换器等。

该类机型同时具备平面、钻孔以及锥面、扇面等多种车削功能。 驱动方式: 电动 380-480 V, 50/60 Hz

TDF-NC 系列

便携式CNC数控外卡架机式法兰车削机。

型号	TDF-1NC	TDF-2NC
加工范围Ø	0-600 (0 "-23.6")	500-1500 (19.7 "-59 ")
架机范围 Ø	400-1100 (15.8 "-43.3 ")	1200-2600 (47.2 "-102.4 ")
轴向行程	100 (3.9")	80 (3.2 ")
径向行程	120 (4.7 ")	400 (15.8")

计量单位mm (inch)

TD-NC系列

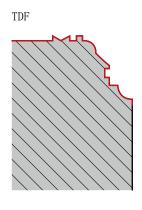
便携式CNC数控外卡架机式法兰车削机。 特别适用于较大深度加工面的车削。

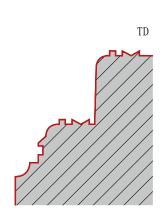
型号	TD-1.02 NC	TD-2.02 NC
加工范围Ø	0-400 (0-15.7")	0-800 (0-31.5")
架机范围Ø	350-750	400-1100
	(13.8"-29.5")	(15.8"-43.3")
插入深度*	450 (17.7") (标准)	600 (23.6")(标准)
轴向行程	200 (7.9")	250 (9.8")
径向行程	40 (1.6")	60 (2.4")

Modelo	TD-3. 02 NC
加工范围Ø	400-1250 (15.8 "-49.2 ")
架机范围Ø	780-1780 (30.7 "-70.1 ")
插入深度*	1000 (39.4") (标准)
轴向行程	600 (23.6 ")
径向行程	130 (5.1 ")

计量单位mm (inch)

切削方式:







TD-2.02 NC



可按要求提供其他规格机器

可按要求提供其他规格机器

^{*}插入深度可达到1500 mm (59") 以上

PDM系列

_型号	PDM-601
加工范围Ø	80-600 (3.2"-23.6")
加工高度	650 (26")
精密倾斜台	600 x 600 (23.6" x 23.6")

SPM系列

型号	SPM-802-N
加工范围Ø	80-1000 (3.2"-39.4")
加工高度	1300 (52")
精密倾斜台	1000 x 1000 (39.4" x 39.4")









PS系列

阀门测试台

阀门测试台使用范围极为广泛。例如在新阀门交付时的入库检查;在阀门生产中或生产后半成品及成品检查;对阀门维修后密封结果的测试或对于安全阀等阀门的周期性检查等,均需使用阀门测试台。

检查内容主要包括阀体的压力测试, 阀座的密封性测试以及安全 阀的起跳压力测试。

除阀门外我们还可以对其他压力容器进行测试,例如:压力容器、电机壳体、泵壳体、管道连接头、绝缘体等等。对于这些被测试对象通常需另配备特殊的紧固装置。

EFC0阀门测试台由夹紧台和操作/测量/控制系统(操控台)组成。通过夹紧台紧固被测试对象,同时密封被测试对象的进口端和出口端。紧固压力可达 1500吨(根据用户要求,可提供更高的紧固压力)。

压力测试的进行(阀体介质填充,测试压力建立,夹紧台控制,压力测量),均通过操作/测量/控制系统(操控台)完成。

特别为了移动使用的需要, EFCO提供小型可移动阀门测试台。 这种移动测试台虽不设有单独的夹紧台, 但能够进行测试压力 建立及测量 (可用于对压力容器的测试)。

阀门测试台设计类型

- 车间式 / 移动式 (夹紧力最大至10吨)
- 手动 / 自动
- 水平 / 垂直 / 倾斜

被测试对象

- 闸阀
- 截止阀
- 调带阀
- 中回道
- 球阀
- 壳体(由机壳, 管接斗, 压力容器等)

被测对象连接端设计(讲口 / 出口)

- 津兰
- 龈幼
- 焊接
- 无法兰(多层 / 单层)

测试介质

- 7k
- 空气
- 氮气
- 特殊介质(例如油,石油)

测试种类

- 壳体的强度测试
- 运动轴的密封性
- 截止阀的密封性
- 安全阀的起跳压力

测试压力

- 水介质, 最大 1380 bar (20000 psi)(可根据用户要求调高)
- 空气 / 氦气 最大 300 har (4350 nsi)(可根据田户要求调高)
- 真空(负压)测试

PS-200





EFCO标准测试台

采用成熟的标准化技术和标准化配套设置,有效降低造价,缩短供货时间。机型齐全并具备众多可选配置。

标准测试台主要优势:

- 坚固的设计结构
- 简便的手动操作
- 夹紧力无级式调节
- 适用于截止阀、调节阀和安全阀的测试
- 储水器采用不锈钢材质
- 所有紧固系统零部件均采用防锈涂层

垂直夹紧方式

型号	DN	夹紧力(t)
PS-T/SV5	10-80 (3/8"-3")	5
PS-T10.03	10-200 (3/8"-8")	10
PS-15M	15-250 (1/2"-10")	15
PS-SV15M	15-250 (1/2"-10")	15
PS-30/50/75M	25-400 (1"-16")	30/50/75
PS-SV30/50/75M	25-400 (1"-16")	30/50/75
PS-100	50-500 (2"-20")	100
PS-150	50-500 (2"-20")	150

水平夹紧方式

型号	DN	C夹紧力(t)
PS-H200M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	200
PS-H250M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	250
PS-H300M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	300
PS-H350M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	350
PS-H400M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	400
PS-H450M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	450
PS-H500M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	500
PS-H550M	50-600/100-1000 (2"-24"/4"-40")	550

根据客户需要可提供其他型号

计量单位毫米mm (英寸inch)







按客户需求而特殊设计的测试技术设备。为客户提供完全符合其要求的产品始终是我们的突出优势之一。经过长期实践,我们在实现客户愿望方面积累下丰富的经验,让很多客户受益匪浅。 我们可提供广泛可能性的几个具体实例:

- 测试体通径从DN 10/3/8 "至DN 1000/40 "及以上
- 程序运行包括手动操作、半自动或全自动方式
- 循环测试程序(韶长测试运行时间)
- 水下测试
- 真空/负压测试
- 适用干二通、三通及多通阀门测试
- 单相或多相夹紧方式
- 手动扫描仪扫描记录每个测试体数据
- 测试结果由预先设计好的数据接口输出



PS-50UW

PS-50UW

- 截止阀自动空气及水测试
- 水下空气测试
- 可旋转式紧固系统

PS-30A

- 一通和三通调节阀自动空气及水测试
- 模拟测试体的打开和关闭
- 合理的紧固点设计有效保护阀体





PS-H90A

PS-H7.5UW

- 球阀全自动测试
- 水下空气测试
- 关闭扭矩测试
- 水平式夹紧方式

PS-H1500

- 用于测试通径达DN 1000(40")的截止阀和闸阀
- 水测试压力达1380 bar (20.000 psi)
- 自动密封的水平夹紧方式有效保护阀体



PS-H1500



PS波纹管测试系统

- 波纹管空气测试
- 自动测试流程
- 多个紧固系统 (见图: 3个垂直紧固系统)

PS-H90A

- 闸阀和截止阀全自动空气及水测试,测试范围DN 40-600
- 关闭扭矩测试
- 水平夹紧方式
- 手动扫描仪扫描记录每个测试体数据
- 测试结果可由网络数据接口直接输出
- 合理的紧固点设计有效保护阀体





EFCO-VALVE-DOC 测试台图文管理系统

用于记录和管理压力测试结果的图文管理系统:

- 可移动式阀门检测数据收集、评估及记录管理系统
- 适用于目前世界范围所有阀门测试台
- 易于操作
- 可采用多种语言

EFCO-VALVE-DOC的数据处理系统已预先安装好,只需接通电源并插入与检测台连接的压力传感器即可进行操作。

系统主要功能用于显示和记录关于:

- 安全阀密封测试及起跳压力测试
- 截止阀密封面及阀体密封测试

EFCO-BOOSTER 以前称为高压气体增压器

在进行水介质测试时,水压力通过EFCO 测试台内置的高压泵来 产生。在进行气介质 (空气/氦气) 测试时,要通过用户端的外部 气源 (高压气瓶) 或通过EFCO的高压气体增压泵来实现。

EFCO提供的常规高压气体增压泵可以输出达 300 bar (4350 psi) 的高压气体 (根据用户需要可以提供更高规格的气体增压泵)。





测试台配套附件

所有的EFCO常规阀门测试台都配置有标准的配件以及多种用于扩展测试的功能选配项供用户选择。

常规配套附件包括

- 0型密封圈
- 聚氨酯(硬橡胶)密封板
- 安全堵塞(专门用于安全阀)
- 螺纹适配器(用于测试带螺纹接口的测试体)

EFCO焊接技术 CW-1000系列

整体解决问题方案,用于阀门内部跟外部的MIG/MAG(金属惰性 气体保护/金属非惰性气体保护)焊接。加工范围 DN 30-1000 mm (11/4"-40")。

自动表面堆焊或环形焊接用于:

• 圆柱型内表面、环形平面、圆锥面 机器配置有自动进丝系统及水冷却系统

驱动方式: 电动 280/120 V, 50/60 Hz

型号	CW 1000
	175 (6.89")
 径向行程	90 (3.54")
轴向进给/转	3 (0.12")
径向进给/转.	3/3,8/4,6 (可调) (0.12"/0.15"/0.18")
	
焊头转动范围	of head 0-90°(手动)

计量单位mm (inch)





EFCO-ARS系列

用于清除锈渍、包装或填充物残留、氧化层、残渣、油漆残留及 其它污物的专业阀门清洁工具。

高速运转的束状刷头, 功率强劲, 能够高效快捷地清理阀门及阀体的污渍。

驱动方式: 电动 230/120 V, 50/60 Hz 或气动 6-7 bar

移动维修车间

载重车或 ISO 标准集装箱形式

EFCO公司可根据用户需求设计制造移动维修车间。移动车间里可配备EFCO各式车削机,磨削机和研磨机,还可配置台钳,钻床,阀门测试台以及所有用于阀门加工维修必须的设备、部件以及磨料。





EFCO 磨料

EFCO 的磨料是经过专业试验并能最佳匹配EFCO的设备。我们提供不同基质、不同粒度及尺寸的磨料,能够应对各种工作场合。

磨料基质:

- 纸基
- 布基
- 塑基

磨料颗粒材质:

- 氧化铝(A1203)
- 碳化硅(SiC)
- 锆石 (ZrO2 + A12O3)

粒度:

- 常用标准粒度: P80-P1800
 - (可根据用户需求提供其他粒度)

GSS系列

EFCO-GSS系列是一种带氮化硼(CBN)熔铸式涂层的高效磨削头。

CBN特别适用于磨削各种35 HRC高硬度材料的密封面,如钴镍合金, 铬钢等。

CBN耐高温及超硬表面使用寿命长的特性,使得GSS磨削头在高温下对上述超硬材料的密封面的经济高效加工成为可能。





EFCOBOR研磨膏

根据工业标准 DIN 8589, 研磨是将低密度分布在液态或膏状介质中的研磨颗粒(研磨剂)涂抹在研磨盘上, 对工件进行精组加工的过程。

EFCOBOR研磨膏是碳化硼颗粒与油性介质调和制成的膏体研磨剂

通过使用FFCO 研磨膏可以达到

- 表面高光洁度
- 形状的高精度
- · 微小的测量公差

达到的精度不受材质的硬度影响。

EFCO 研磨膏有不同的颗粒规格F80-F1500 (FEPA)和包装规格

EFCO 公司还提供其它用于阀门和管道在线和车间维修 的各种必要设备、机器和材料:

- 包装、密封环切割设备
- 闸阀阀板密封面角度测量仪
- · TSM检查内窥镜套件
- 液压螺母劈开机

咨询、项目策划和培训

EFCO设备使用及常规阀门维修服务培训, 既可以在EFCO 进行, 也可以应邀在客户方进行。

我们的核心技术是阀门的维修和测试。我们竭诚希望 为客户提供专业咨询服务,和客户一起为阀门维修进行 方案设计和实施。我们的合作伙伴多是来自不同行业规模 不一的公司和企业。

根据客户的特点和需求,我们可以为您设计制造出各种 特殊型号的机器设备。

我们非常愿意到客户的现场提供咨询服务。

依照您的要求, 我们也可提供各类特殊信息。

衷心欢迎您到我们公司参观访问!

在欧洲范围内, 根据客户要求, 我们可以驾驶演示车到 您所处位置,由工程技术人员亲自为您提供高质量的 产品演示。

在EFCO的网站上您可以了解详细的产品信息和公司最新



EFCO Maschinenbau GmbH

Otto-Brenner-Straße 5-7

D-52353 Düren

 Phone:
 +49-2421-989-0

 Fax:
 +49-2421-86260

 Email:
 sales@efco-dueren.de

 Web:
 www.efco-dueren.de

EFCO USA, INC

P.O. Box 38839

Charlotte, NC 28278-1014 Phone: (800) 332-6872

(800) EFCO-USA

Fax: (888) 332-6872

(888) EFCO-USA

Email: sales@efcousa.com
Web: www.efcousa.com

EFCO MOSKAU

115054 Moskau

B.Strochenovsky Pereulok, d.22/25, str.1, of. 501

Phone: +7 (495) 633 97 57

Fax: +7 (495) 633 97 54 Email: efcomoscow@efco-dueren.ru

Web: www.efcorussia.ru

EFCO (BEIJING) TECHNOLOGY CO., LTD.

RM1507, #6 BLOCK E BUILDING, Triumph City No.170 Beiyuan Road Chaoyang District Beijing 100101, P.R. China

Phone: +86-10-58236630
Fax: +86-10-58235600
Email: office@efco-beijing.com
Web: www.efco-beijing.com

EFCO MASCHINENBAU INDIA PVT. LTD.

55/A, Annaram Village, Jinnaram Mandal, Medak District, Telangana - 502 313, INDIA Phone: + 91 8458 275 906

Phone: + 91 8458 275 907
Phone: + 91 8458 275 908
Fax: + 91 8458 275 101
Email: sales@efcoindia.com
Web: www.efcoindia.com

有关其他EFCO 在世界各地的代理或销售商请参见我们的网页。

保留技术参数更改权利。





